

## Formsprühanlagen

2-achs Geräte

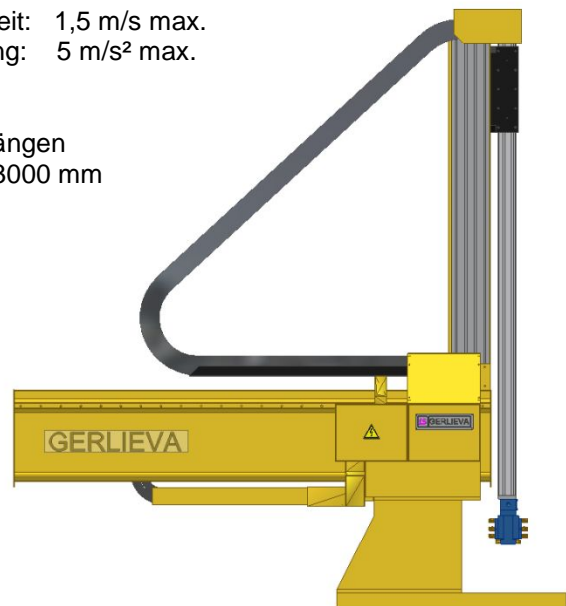
Baureihe 710 und 712 / GS

für Druckgießmaschinen 1100 - 4000 t Schließkraft



Geschwindigkeit: 1,5 m/s max.  
Beschleunigung: 5 m/s<sup>2</sup> max.

Standardhublängen  
von 1400 bis 3000 mm



## Merkmale - Leistungsbeschreibung

Hohe Geschwindigkeit und Dynamik (hohe Beschleunigungs- und Verzögerungsleistung)

Anwenderfreundliches und zuverlässiges Antriebskonzept mit hohen Belastungsreserven

Hohe Gewichtsauslegung für den Einsatz von kundenspezifischen Sondersprühköpfen

Wartungsfreier Zahnriemenantrieb

Vollautomatische Zentralschmierung

Konsequente Kapselung aller Komponenten gegen äußere Einflüsse

Großzügig dimensionierte Sprühmedium- und Luftzuleitungen zur optimalen Versorgung der Sprühköpfe

Verwendung von korrosionsbeständigen Materialien

Verwendung von Standardkomponenten (schnelle Ersatzteilversorgung)

## Optionen

Ausführung in 6 oder 8-Kreis-Version

Ausführung mit Proportionalventiltechnik

Vertikalhub in Teleskopbauweise

Ausführung gespiegelt (linksseitig)

Sonderhublängen (z.B. 1900 mm)

## Matrix DGM - Formsprühanlage

<b>Druckgießmaschine (DGM)</b> Schließkraft in Tonnen	<b>Formsprühanlage</b> Horizontalhub (mm)	<b>Formsprühanlage</b> Vertikalhub (mm)
1100 - 1400	1400	1400 bzw. 1600
1400 - 1800	1400 bzw. 1800	1600 bzw. 1800
1800 - 2000	1800	1800 bzw. 2000
2000 - 2300	1800 bzw. 2000	2000 bzw. 2200
2300 - 4000	2000 bzw. 2800	2200 bzw. 3000