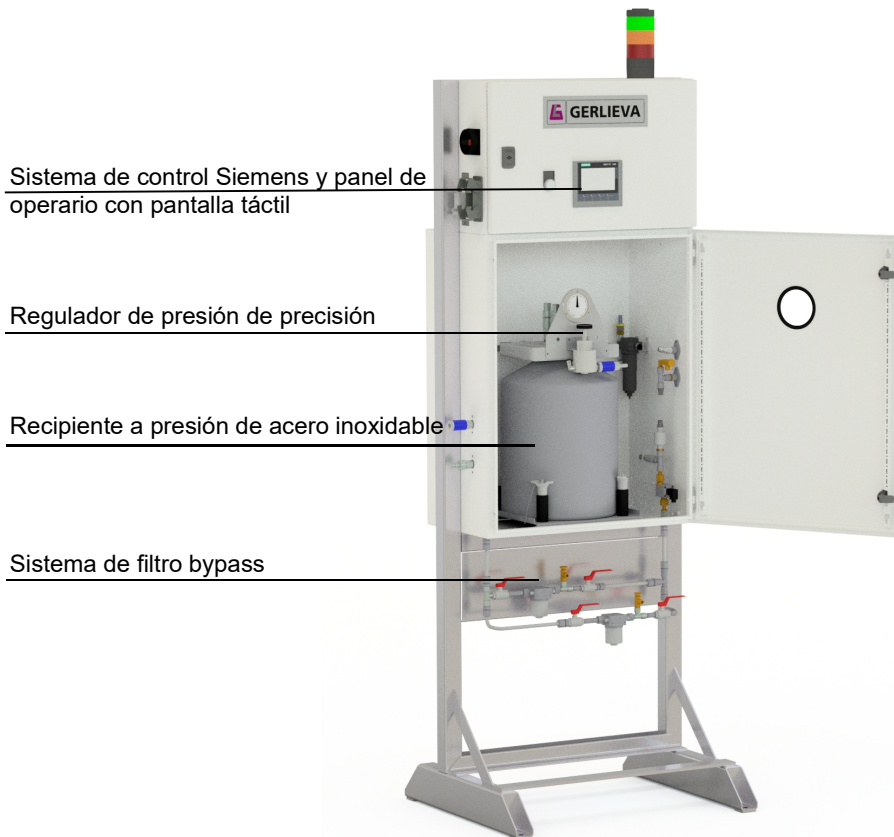


## Sistema de suministro para micro pulverización

### Serie 468



## Especificación

Tanque de presión de acero inoxidable, 20 litros

Regulador de presión de precisión para ajustar la presión de trabajo

Sistema de control, SIEMENS S7-1200

Panel de operador, SIEMENS KTP 400

Interface con la máquina de fundición a presión o el sistema pulverización de moldes

Columna de señalización para indicaciones de «Lleno», «Rellenar» y «Vacío»

Monitorización del flujo del producto lubricante/desmoldeante

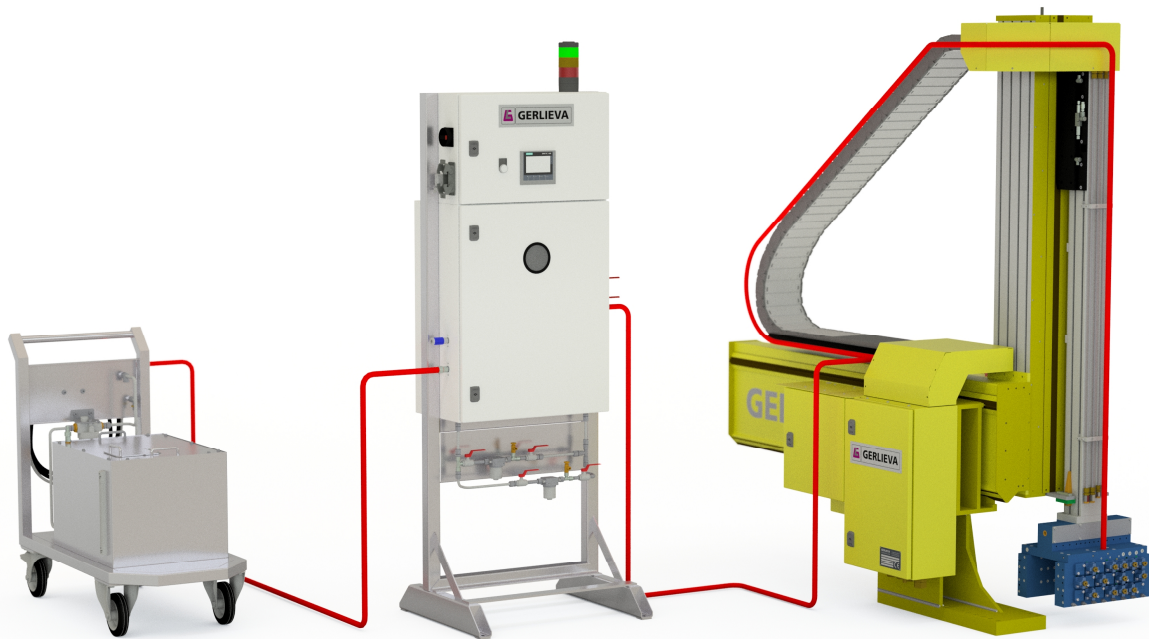
Monitorización de la presión

Filtro de lubricante con derivación

Conexión para relleno durante el funcionamiento

Tapa del depósito con asas

## Componentes



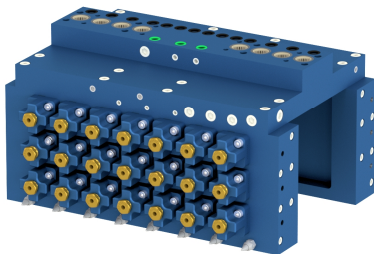
Carro tanque con tanque de 80 litros, filtro y bomba

Sistema de suministro

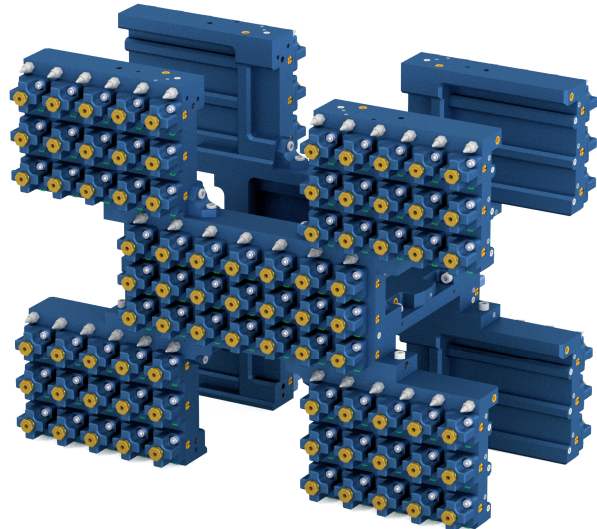
Sistema de pulverización con cabezal de micro pulverización y línea de lubricante

## Cabezales de pulverización y soplado para micro pulverización

### Estándar



### Especial



### Requisito

Molde de fundición a presión con refrigeración interna adecuada

### Ventajas

- Mejora de la calidad de las piezas
- Tiempos de ciclo más cortos
- Mayor vida útil del molde
- Menor consumo de aire comprimido
- Sin costes de eliminación del exceso de lubricante

**El sistema de pulverización se puede adaptar fácilmente a los sistemas de pulverización de moldes GERLIEVA. También es posible la adaptación a dispositivos de terceros o robots de pulverización.**