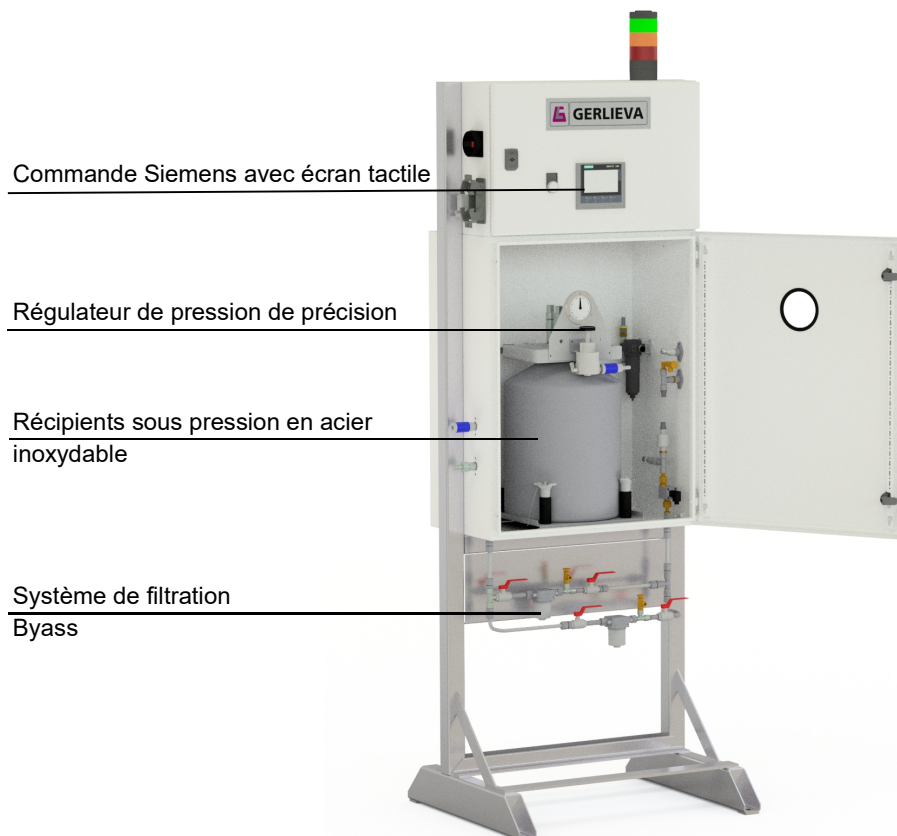


Système d'alimentation pour la micro-pulvérisation

Série 468



Spécification

Réservoir sous pression en acier inoxydable, 20 litres

Régulateur de pression de précision pour le réglage de la pression de travail

Couvercle de récipient avec poignées de transport

Commande SIEMENS S7-1200 avec écran SIEMENS KTP 400 Comfort Panel

Interface avec la machine de coulée sous pression ou le pulvérisateur

Colonne de signalisation pour l'affichage de "plein", "remplissage" et "vide"

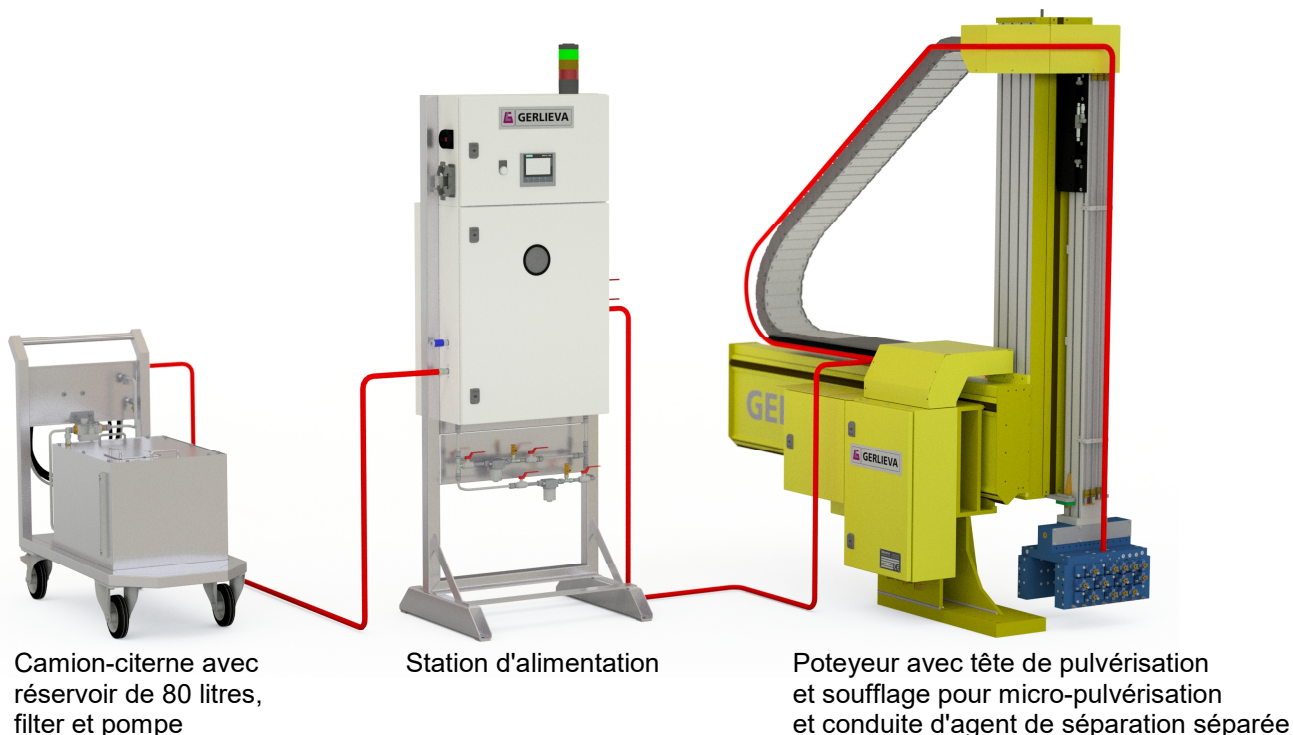
Capteur pour la détection de la quantité d'agent de séparation et contrôle du débit à chaque cycle de pulvérisation

Contrôle de la pression

Système de filtre séparateur bypass

Raccord pour le remplissage en cours de fonctionnement

Composants micro-pulvérisation



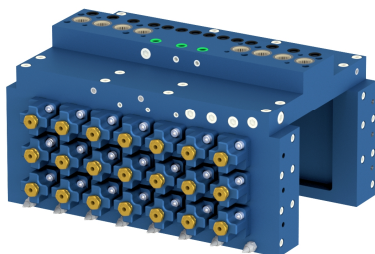
Camion-citerne avec réservoir de 80 litres, filter et pompe

Station d'alimentation

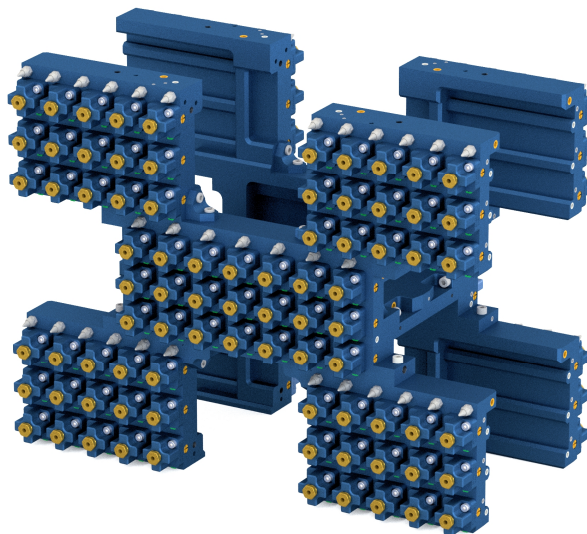
Poteyeur avec tête de pulvérisation et soufflage pour micro-pulvérisation et conduite d'agent de séparation séparée

Têtes de pulvérisation et soufflage pour micro-pulvérisation

Standard



Adaptée à la forme



Condition préalable

La condition de base est un moule sous pression qui dispose d'un refroidissement interne suffisant

Quelques avantages

Amélioration de la qualité des pièces

Réduction des temps de cycle Augmentation de la durée de vie des moules

Réduction de la consommation d'air comprimé

Pas de frais d'élimination de l'agent de démoulage excédentaire

La pulvérisation de quantités minimales peut être adaptée sans grandes modifications aux installations de pulvérisation de moules GERLIEVA.

Des adaptations sur des appareils tiers ou des robots de pulvérisation sont également possibles.